|  |  |
| --- | --- |
| **D:\Изображения\#DESIGN\logo\КуАЭС new logo 2020\лого для пресс-релиза-КуАЭС.png** |  |

**ПРЕСС-РЕЛИЗ**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Управление информации и общественных связей Курской АЭС

Тел./ факс: +7 (47131) 4-95-41,

E-mail: iac@kunpp.ru

[www.rosenergoatom.ru](http://www.rosenergoatom.ru/)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**02.12.2021**

**Инженерная инициатива курских атомщиков позволила сэкономить 51 миллион рублей при сооружении Курской АЭС-2**

ПСР-проект команды курских атомщиков под руководством главного инженера Курской АЭС-2 **Алексея Вольнова** позволил на 51 миллион рублей снизить стоимость транспортного шлюза для энергоблока №1, сооружаемого по проекту ВВЭР-ТОИ, а также сократить сроки монтажа и наладки конструкции с 14 до 10 суток.

«Шлюз – важная составляющая реакторного здания. Служит для транспортировки свежего и отработавшего ядерного топлива, для подачи и вывоза инструментов, запасных частей и прочего в зону ремонтных работ непосредственно с улицы в центральный зал. При этом исключается прямой контакт воздушной среды гермообъема с окружающей средой, – пояснил **Алексей Вольнов**. – В шлюзе, который предусмотрен проектом, команда выявила области для улучшения: снизили массу шлюза, это уменьшило несимметричную нагрузку на конструкции реакторного здания; увеличили внутренний просвет шлюза при сохранении габаритных размеров; за счет увеличения запаса прочности и герметичности повысили безопасность».

Реализовать ПРС-проект помогли специалисты АО «Атомэнергопроект», АО «Атомстройэкспорт» и представители предприятия АО «Тяжмаш», не входящего в контур Госкорпорации «Росатом».

По итогам конкурса ППУ и ПСР-проектов по развитию Производственной системы «Росатома» среди работников организаций Госкорпорации проект курских атомщиков победил в номинации «Лучший ПСР-проект, направленный на сокращение сроков сооружения объектов».

«Помимо достигнутых результатов, есть долгосрочные, – рассказал **Алексей Вольнов**. – В перспективе благодаря новой конструкции шлюза уменьшится продолжительность планово-предупредительных ремонтов. Процедура шлюзования – доставка в гермообъём ремонтного оборудования в среднем сократится с 2,5 часа до 30 минут. Соответственно, повысится эффективность энергоблоков».

Решения, принятые на курской площадке, уже тиражируются. Подобный модернизированный шлюз готовят на заводе «Тяжмаш» для турецкой АЭС «Аккую».

**Управление информации и общественных связей Курской АЭС**