|  |  |
| --- | --- |
| **D:\Изображения\#DESIGN\logo\КуАЭС new logo 2020\лого для пресс-релиза-КуАЭС.png**  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Управление информации и общественных связей Курской АЭС  Тел./ факс: +7 (47131) 4-95-41,  E-mail: [iac@kunpp.ru](mailto:iac@kunpp.ru)  [www.rosenergoatom.ru](http://www.rosenergoatom.ru/)  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |

ПРЕСС-РЕЛИЗ

**25.05.2022**

**На Курской АЭС-2 смонтирован первый парогенератор**

В здании реактора энергоблока №1 строящейся Курской АЭС-2 в проектное положение установлен первый парогенератор. В ближайшее время будут смонтированы ещё три.

Парогенераторы относятся к основному оборудованию первого контура АЭС

«Основная работа в реакторном отделении первого энергоблока в этом году включает монтаж четырёх парогенераторов и корпуса реактора. Это завершит установку основного оборудования, расположенного во внутренней защитной оболочке, и позволит приступить к монтажу главных циркуляционных трубопроводов – основных трубопроводов первого контура», – отметил исполняющий обязанности директора Курской АЭС **Андрей Ошарин**.

Монтаж парогенератора осуществлялся через проем для транспортного шлюза. Сначала оборудование массой 355 тонн было подано краном Liebherr на транспортный портал, погружено на транспортировочную тележку и доставлено внутрь реакторного отделения. Затем при помощи полярного крана его установили на штатное место.

«В проекте ВВЭР-ТОИ используется новая компоновка парогенераторов в гермозоне – они располагаются параллельно друг другу. Это позволяет, во-первых, при неизменном внутреннем диаметре герметичной оболочки (44 м) разместить парогенераторы большей длины, во-вторых, значительно упростить конструкцию гермообъема, где расположена реакторная установка, и уменьшить объемы бетона, сократив тем самым время сооружения примерно на 20%», – пояснил особенности проекта станции замещения главный инженер Курской АЭС-2 **Алексей Вольнов**.

Длина парогенератора на Курской АЭС-2 увеличена на один метр и теперь составляет 15 метров. Кроме того, оборудование характеризуется повышенной паропроизводительностью – 1652 тонны в час (у парогенератора для ВВЭР-1200 – 1602 тонны в час).

«Выполнению монтажа парогенератора предшествовала большая работа как по обеспечению строительной готовности реакторного здания, так и готовности транспортной схемы. Сейчас, когда на стройке активно выполняются совмещенные строительные и тепломонтажные операции, особенно важно не сбавлять достигнутых темпов работ», – отметил вице-президент – директор проекта по сооружению Курской АЭС **Олег Шперле.**

Парогенератор представляет собой теплообменный аппарат и предназначен для производства пара, поступающего на турбогенератор для преобразования тепловой энергии в электроэнергию.

Ранее на блоке уже были смонтированы и другие элементы первого контура. Установлены корпуса сферические главных циркуляционных насосных агрегатов, компенсатор давления, а также компоненты пассивной защиты: гидроемкости системы охлаждения активной зоны (САОЗ) и емкости системы пассивного залива активной зоны (СПЗАЗ) реактора.

*Сооружение 1 и 2 энергоблоков Курской АЭС-2 осуществляется в рамках федерального проекта «Проектирование и строительство референтных энергоблоков атомных электростанций» Комплексной программы «Развитие техники, технологий и научных исследований в области использования атомной энергии в Российской Федерации на период до 2024 года.*

**Управление информации и общественных связей Курской АЭС**