****

**Пресс-релиз 29.09.2025г.**

**Завод АКС создал самую большую в России литейную опоку и интегрировал ее в существующую линию крупногабаритного литья.**

Компания «ЧугунСпецСтрой» из Липецка, специализирующаяся на производстве фасонных элементов из чугуна для водоканалов и осваивающая большие диаметры водоводов, обратилась к Заводу АКС с потребностью в модернизации ранее поставленной линии.

В 2022 году Завод АКС уже оснастил данное предприятие линией литья с двумя опоками: кубической, размером 1,5х1,5х1,5 метра, и прямоугольной – 1,6х2х2 метра. В них заказчик успешно производил фасонные элементы для водоводов диаметром до 0,8 метра.

Однако, время диктует свои условия. В 2025 году, стремясь к расширению номенклатуры и увеличению объемов производства, «ЧугунСпецСтрой» столкнулся с необходимостью освоения водоводов диаметром 1 метр и 1,2 метра. Решением стало добавление в существующую линию третьей, поистине гигантской опоки – 2,5х1,7х2,4 метра.

Этот заказ стал для Завода АКС настоящим вызовом. На тот момент в России не существовало опок подобных размеров, и проект носил новаторский характер.

Главной задачей стало минимизировать массу опоки, сохранив ее жесткость, обеспечив при засыпке песка наличие такой амплитуды, при которой песок уплотняется в течении всего периода формовки. Деликатная вибрация исключает деформацию моделей в процессе формовки. При использовании технологии ЛГМ (литье по газифицируемым моделям) с тонкостенными изделиями даже малейшее нарушение технологии засыпки песком может привести к необратимым последствиям.

Хочется отметить высокую квалификацию инженеровзаказчика, которые смогли решить технологическую задачу по засыпке формовочным песком тонкостенных моделей.

Пусконаладочные работы, проведенные на Заводе АКС подтвердили успех проекта. [Видео с натурных испытаний](https://rutube.ru/shorts/76c6843370bea4655bf87846e7ee85ca/), проведенных на производстве, наглядно демонстрирует хороший результат.

В итоге, Завод АКС приобрел новый опыт и реализовал проект по производству самой большой литейную опоки, а «ЧугунСпецСтрой» расширил ассортимент выпускаемой продукции, получив эксклюзивное конкурентное преимущество - став единственным в России производителем фасонных элементов столь крупных размеров.

Именно такое взаимодействие с нашими заказчиками мы называем взаимовыгодным сотрудничеством.

Подробнее – <https://www.aksspb.com/>

Справка о компании.

Завод АКС работает с 1994 года, являясь российским производителем точного литья и литейного оборудования.

Специализируясь на технологиях по выплавляемым (ЛВМ) и газифицируемым (ЛГМ) моделям, завод производит отливки любого уровня сложности от чертежа, разработки и производства пресс-форм до готового изделия.

Проектно-производственное подразделение завода разрабатывает и поставляет следующие виды оборудования: линии для литья по газифицируемым моделям (ЛГМ) и вспомогательное оборудование; оборудование для литья по выплавляемым моделям (ЛВМ); станки для отрезки отливок; станки для резки алюминиевых и медных плит.

За годы производства литейного оборудования мы запустили более 50 заводов в России, СНГ и Японии, а также модернизировали более 100 предприятий для увеличения производительности и качества продукции.